

# FERRORITE EFECTO FORJA LISO



**FAMILLE** ESMALTES

**LIGNE** ANTIOXIDANTE METALES

## DESCRIPTION ET NATURE

Émail antioxydant et oxyde direct, avec une haute protection contre la corrosion. Finition lisse imitant le forgeage traditionnel à effet métallique. 3 en 1 : anti-rouille, apprêt et finition. Gagnez du temps et des couches en n'ayant pas besoin d'apprêt et en séchant plus rapidement que les émaux synthétiques traditionnels. Émail décoratif de haute qualité et durée.

## DESTINATION

- Extérieur / Intérieur

Surfaces oxydées

Fer et dérivés

## PROPRIÉTÉS

Applicable directement sur l'oxyde

Agit comme émail et anti-oxydant

Application de préférence au pistolet

Conforme à la norme UNE 48316:2014

Bonne conservation de la couleur et de la brillance.

Certifié par un laboratoire externe UNE EN ISO 9227:17, capacité anticorrosive en brouillard salin

Finition scellée, imperméable, très dure et entièrement lavable

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	FERRORITE EFECTO FORJA LISO NEGRO
Aspect	lisse, mat
Densité	0,94 ± 0,05 kg/l
Viscosité	85 +/- 5 KU
Extraits secs en volume	39 ± 1
Extraits secs en poids	53 ± 1
COV	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 495,94 g/l
Rendement approximatif par couche	8-10 m <sup>2</sup> /L

Séc au touché (20°C HR: 60%): 1 h

Recouvrable / doublage (20°C HR: 60%): 4 h (en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions environnementales)

Couleurs Noir, gris et marron

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### Supports neufs

- Neufs et rouillés :

- Le substrat doit être exempt de corps étrangers et/ou de résidus, bien dégraissé, dépourvu de calamine et sec.

- S'il y a des taches de rouille, il n'est pas nécessaire de les enlever, il suffit de poncer et de retirer les particules mal adhérentes, le cas échéant. Ensuite, appliquer directement Ferrorite.

- S'il y a des zones de corrosion, enlevez la rouille et les parties écaillées avec des brosses métalliques ou des brosses abrasives (ST3).

- Ne pas oublier l'épaisseur recommandée pour assurer une bonne protection contre la corrosion.

### Restauration et entretien

- Le substrat doit être exempt de corps étrangers et/ou résidus, bien dégraissé et sec.

- Sur les peintures mates en bon état, nettoyer, dégraisser et appliquer directement.

- Sur les peintures satinées et brillantes en bon état, il est également recommandé de matifier la surface (poncer)

superficiellement pour améliorer l'adhérence) et d'appliquer directement.

- Sur les peintures en mauvais état ou mal adhérentes, enlevez-les par des moyens mécaniques ou chimiques et procédez comme pour un « nouveau substrat ».
- Sur les anciennes peintures dont la composition est inconnue ou dont l'adhérence est douteuse, il est toujours recommandé d'effectuer au préalable des tests d'adhérence.

## MODE D'EMPLOI

### Conseils d'application

- Appliquer sur un substrat propre et sec, en éliminant les salissures avec des dégraissants ou des détergents et de l'eau claire.
- Remuez le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Ne pas appliquer le produit à des températures extrêmes, ni sur des surfaces exposées au soleil.
- Maintenir des conditions de bonne ventilation pendant le temps de séchage.
- Ne pas appliquer avec une humidité relative supérieure à 80 %.
- Il peut y avoir des changements dans le séchage, la performance ou d'autres propriétés selon les variations du climat et de l'application.
- Il est recommandé d'appliquer au moins deux couches à 50 microns secs (8 m<sup>2</sup>/l par couche) ; pour des conditions défavorables, cette épaisseur doit être augmentée à 150 microns.
- Pour une finition optimale, il est conseillé de l'appliquer par pulvérisation.

### Diluant d'application et de nettoyage

Solvant Ferrorite ou Solvant de nettoyage 1406

#### Méthode d'application Indications de dilution

Pistolet aérographe	5-10%
Brosse, rouleau	0-10%

## SYSTÈME

### Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
<b>Fer, acier</b>			
<b>MAX</b>	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso
<b>STD</b>	Ferrorite efecto forja liso		Ferrorite efecto forja liso
<b>Anciennes peintures en bonne état</b>			
<b>MAX</b>	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso
<b>STD</b>	Ferrorite efecto forja liso		Ferrorite efecto forja liso

## SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

## NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 12 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagés par l'opérateur.

501901

Fecha de Alta

24-08-2022

Versión

8 - 07/11/2023

# FERRORITE EFECTO FORJA LISO

**MONTÓ**  
profesional

## FORMAT

0.75 L, 4 L